

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 特 許 公 報 (B 2)

(11)特許番号

第2689840号

(45)発行日 平成9年(1997)12月10日

(24)登録日 平成9年(1997)8月29日

(51)Int.Cl.⁸

B 2 5 C 5/16
5/04

識別記号

庁内整理番号

F I

B 2 5 C 5/16
5/04

技術表示箇所

請求項の数2(全 4 頁)

(21)出願番号 特願平5-7002

(22)出願日 平成5年(1993)1月19日

(65)公開番号 特開平6-210579

(43)公開日 平成6年(1994)8月2日

(73)特許権者 000006301

マックス株式会社

東京都中央区日本橋箱崎町6番6号

(72)発明者 吉江 徹

東京都中央区日本橋箱崎町6番6号 マ

ックス株式会社内

(74)代理人 弁理士 林 孝吉

審査官 島田 信一

(56)参考文献 実開 平4-122473 (J P, U)

(54)【発明の名称】 ステープルカートリッジ並びにステープルシートバック

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】 多数の直線状ステープル(1, 1...)を平行に接着したステープルシート(2, 2...)を積層してカートリッジ内に収納した電動ステープラ用ステープルカートリッジに於て、ステープルシート(2, 2...)を収納するステープルシートホルダ(13)をステープルカートリッジ(11)内へ着脱自在に形成したことを特徴とするステープルカートリッジ。

【請求項2】 上記ステープルシートホルダを紙或いは焼却可能な樹脂等の低公害性材料にて形成し、該ステープルシートホルダ(13, 32)にステープルシート(2, 2...)を積層して収納し、前記ステープルシート(2, 2...)とステープルシートホルダ(13, 32)とをバンド(14, 35)にて一体的に結束した請求項1記載のステープルカートリッジに用いるステープルシ

ートバック。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 この発明は、書類等を綴じる電動ステープラに使用するステープルカートリッジに関するものである。

【0002】

【従来の技術】 モータ或いはソレノイドを利用した電動ステープラは種々のものが市販されている。此種の電動ステープラには、通常の門形に折曲加工されたステープルを使用するものと、図6に示すように直線状のステープル1, 1...を平行に接着してシート状に形成したステープルシート2を使用するものがある。図7に示すようにステープルシート2, 2...は、透明樹脂製のステープルカートリッジ3内に積層して収納され、ステープルカ

ートリッジ3の上部空間に収容した圧縮コイルばね4及び圧板5によって下方へ付勢されて、図8に示すようにステابلカートリッジ3の底部左右両側に設けた底板6、6によって支持されている。

【0003】ステابلカートリッジ3は、図9に示すように電動ステープラ7の内部に装着され、タイミングベルト8或いはローラ（図示せず）によって一枚毎にステابلカートリッジ3前部のガイド部9の下面に沿って順次前方（図9中左）へ移送される。そして、図示は省略するが、フォーミング機構により先端部位のステ

10 プルを門形にフォーミングし、ドライバによってクリンチャ10側へ打込んで書類を綴じる。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】前述したステابلシートのカートリッジを使用する電動ステープラは、予め門形に形成されたステابلを使用するものと比較して、カートリッジ内にはるかに多量のステابلを収納できるので頻繁にステابلを補充する必要がなく、事務を能率化することができる。

【0005】しかしながら、カートリッジ内のステ

20 プルシートを使いきった際にはカートリッジ全体を交換しなければならず、樹脂製のカートリッジを廃棄処分することは焼却処理の困難性ととも、資源の節約という社会的要請にそぐわない。また、廃棄されるカートリッジをリサイクルすることは回収の手間や樹脂部品と金属部品の分別作業を要し、製品コストの上昇を招くという問題がある。

【0006】そこで、ステابلカートリッジの反復使用を可能として、廃棄に伴う諸問題を解消するために解決すべき技術的課題が生じてくるのであり、この発明は

30 上記課題を解決することを目的とする。

【0007】

【課題を解決するための手段】この発明は、上記目的を達成するために提案するものであり、多数の直線状ステابلを平行に接着したステابلシートを積層してカートリッジ内に収納した電動ステープラ用ステابلカートリッジに於て、ステابلシートを収納するステ

40 プルシートホルダをステابلカートリッジ内へ着脱自在に形成したことを特徴とするステابلカートリッジ、並びにステابلシートホルダを紙或いは焼却可能な樹脂等の低公害性材料にて形成し、該ステابلシートホルダにステابلシートを積層して収納し、前記ステابلシートとステابلシートホルダとをバンドにて一体的に結束した前記ステابلカートリッジに用いるステابلシートパックを提供するものである。

【0008】

【作用】請求項1記載のステابلカートリッジは、ステابلシートホルダとステابلシートとからなるステ

50 プルシートパックがカートリッジに対して着脱自在であり、ステابلシートパックを交換することにより

カートリッジを繰返して使用することができる。

【0009】請求項2記載のステابلシートパックは、燃えるゴミとして処分できるステابلシートホルダに所定数のステابلシートが収納されて結束されており、カートリッジへ装填して結束を解くことによりステابلの補充が完了し、使用済のステابلシートホルダは廃棄する。

【0010】

【実施例】以下、この発明の一実施例を図1乃至図5に従って詳述する。図1において符号11はステابلカートリッジ、12はステابلシートパックである。ステ

ابلシートパック12はステابلシートホルダ13に所定枚数のステابلシート2、2…を積層してバンド14にて結束してある。

【0011】ステابلカートリッジ11は底面が開放された箱形で、前面下部から前方へガイド板15が突出している。そして、本体内に圧板16を収納し、圧板16の前面に設けた平面視T字状の凸部17を、前面パネル11aに設けた上下方向の長孔18に係合させて圧板16が脱落しないようにしている。圧板16とステ

ابلカートリッジ11の天板11bとは圧縮コイルばね19が介装され、圧板16は下方へ付勢されている。

【0012】ステابلシートホルダ13は、厚紙若しくは焼却可能な無公害樹脂にて形成し、上下両面及び前面が開放されている。左右の側面板20、21は、上縁部が前方から後方へ向かって上昇しており、積み重ねたステابلシート2、2…の高さよりも背面板22を高く形成してステابلシート2、2…の上面より高位置に、後述するロックレバーの係止孔23、23を設けてある。

【0013】ステابلカートリッジ11とステابلシートホルダ13のロック機構は、図2に示すように、前述したステابلシートホルダ13の係止孔23、23とステابلカートリッジ11の背面部11cに枢着したロックレバー24とによって構成している。ロックレバー24は、圧縮コイルばね25を介装して先端の爪24a、24aが背面部11cに開閉した窓26、26内へ入り込むように付勢されており、図1に示す分離状態のステابلシートホルダ13をステابلカートリ

40 ッジ11へ挿入すると、ステابلシートホルダ13の背面板22がロックレバー24の爪24a、24aを押圧して外側へ押出す。そして、ステابلシートホルダ13が所定位置へ挿入されたときに、ステابلシートホルダ13の係止孔23、23へロックレバー24の爪24a、24aが嵌合して図2及び図3に示すようにステابلシートホルダ13がロックされる。

【0014】ステابلシートホルダ13を引出す場合は、図2に示すロックレバー24の下端部位24bを押圧して爪24a、24aを係止孔23、23から離脱させればステابلシートホルダ13をステابلカート

リッジ 11 から引出すことができる。ステープルカートリッジ 11 内のステープル 1, 1…を使いきった場合は、電動ステープラ（図示せず）からステープルカートリッジ 11 を取外し、前述した操作によってステープルシートホルダ 13 を引出す。そして、図 1 に示すようにバンド 14 にて結束した状態で供給されるステープルシートパック 12 を新たにステープルカートリッジ 11 へ装填する。使用済のステープルシートホルダ 13 は燃えるゴミとして処分できる。

【0015】図 4 はローラ駆動形電動ステープラ用のステープルシートパック 12 の底面を示し、ステープルシートホルダ 13 は左右両側面板 20, 21 の夫々の下端後部から前方へステープルシート 2, 2…の支持部である底板 27, 27 を設け、前後中間部位で連結部 27a により左右両側面板 20, 21 が連結されている。ステープルシート 2, 2…とステープルシートホルダ 13 を結束するバンド 14 は、紙またはポリエチレン等のテープであり、ステープルシートホルダ 13 の底面で両端部位を重ね合わせて接着し、表面側の端部には接着剤或いは接着剤を塗布せず、バンド取外し用のタブ 14a として

このステープルシートパック 12 をステープルカートリッジ 11 へ装填後にバンド 14 のタブ 14a を引張ると接着部位が剥離されてバンド 14 が抜取られ、ステープルシート 2 の底面の前部並びに後部が露出され、ローラ駆動形電動ステープラの駆動ローラがステープルシート 2 に当接して最下層のステープルシート 2 を前方へ発送することができる。

【0016】図 5 に示すベルト駆動形電動ステープラ用ステープルシートパック 31 のステープルシートホルダ 32 は、左右の側面板 33, 34 が底面で連結されておらず、バンド 35 を取外すとステープルシート 2 の底面は、左右の底板 36, 36 に支持される部分を除き前後両端に亘って露出され、図 9 に示したタイミングベルト 8 を接触させてステープルシート 2 を前方へ送り出すことが可能な構造になっている。従って、左右両側面板 33, 34 が底面で連結されていないので、図 4 に示した結束方法では両側面板 33, 34 が拡開する虞れがある。そこで、バンド 35 の一端部位をステープルシートホルダ 32 の巾とほぼ等しく拡幅し、この拡幅部 35a を左右の底板 36, 36 並びにバンド 35 の他端部 35b の 3 点へ接着してステープルシート 2, 2…を結束するとともに側面板 33, 34 を固定している。また、符号 35c はバンド取外し用のタブである。

【0017】尚、ステープルカートリッジ 11 の外形形状等は上記一実施例に限定されるものではなく、電動ステープラの仕様に合わせて改変されるべきものであり、

この発明がそれらの改変されたものに及ぶことは当然である。

【0018】

【発明の効果】請求項 1 記載の発明のステープルカートリッジは、ステープルシートパックを交換することによって反復使用でき、焼却可能なステープルシートホルダのみが廃棄され、ゴミ処理に伴う公害や資源の浪費等の問題を生ずることがない。また、使用者にとっては、補充用のステープルシートパックを購入することによって運転経費の負担が軽減されるなど諸種の効果を発揮する。

【0019】請求項 2 記載の発明は、補充用のステープルシートとステープルシートホルダを一体的に結束することにより取扱い性に優れ、ステープルカートリッジへの装填が極めて容易に行える。

【図面の簡単な説明】

【図 1】本発明のステープルカートリッジとステープルシートパックの斜視図。

【図 2】ステープルカートリッジを示し、(a) は背面図、(b) は側面要部断面図である。

【図 3】ステープルシートパックを装着したステープルカートリッジの斜視図。

【図 4】ステープルシートパックの底面を示す斜視図。

【図 5】他の実施例のステープルシートパックの底面を示す斜視図。

【図 6】ステープルシートを示し、(a) は平面図、(b) は正面図、(c) は側面図である。

【図 7】従来のステープルカートリッジの斜視図。

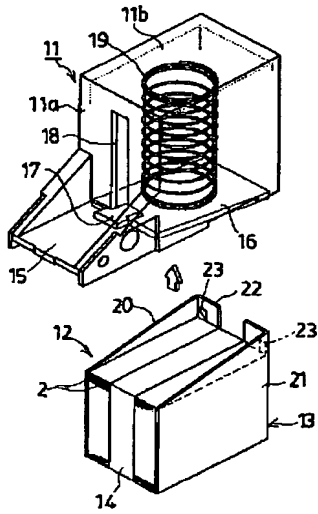
【図 8】従来のステープルカートリッジの背面図。

【図 9】電動ステープラへステープルカートリッジを装着した状態を示す解説図。

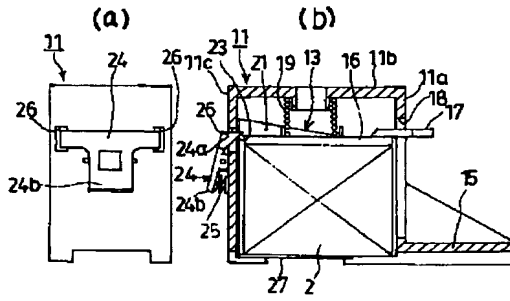
【符号の説明】

1	ステープル
2	ステープルシート
11	ステープルカートリッジ
12, 31	ステープルシートパック
13, 32	ステープルシートホルダ
14, 35	バンド
15	ガイド板
16	圧板
19	圧縮コイルばね
23	係止孔
24	ロックレバー
24a	爪
27, 36	底板

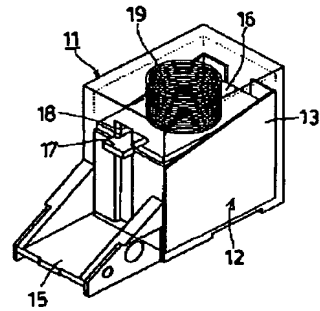
【图1】



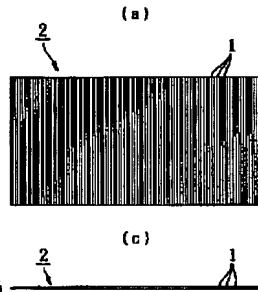
【图2】



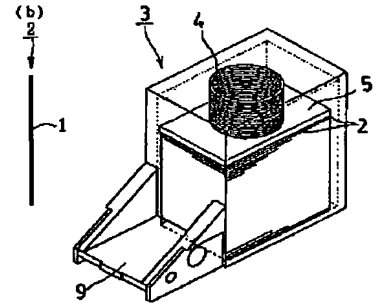
【图3】



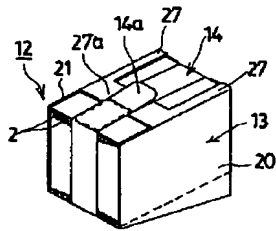
【图6】



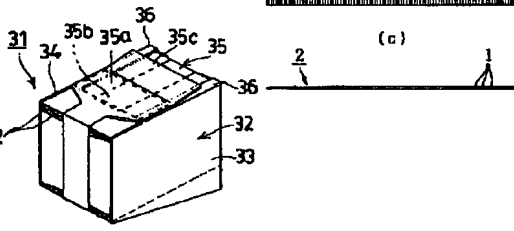
【图7】



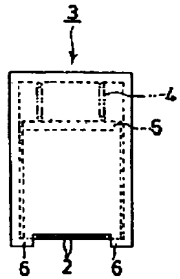
【图4】



【图5】



【图8】



【图9】

